



Alineamiento
segun marca
Mark alignment
Alignement
avec le repère



Aro identificador
Indicator ring
Bague d'identification

MODELOS TTGA/TTGA MODEL/MODÈLES TTGA

Ref.	Sec. (mm ²)	T1/T2		T3		Long. desforre Strip length Long. dénudage (mm)	Par (Nm) Torque (Nm) Couple (Nm)
TTGA-50/8* TTGA-50/10* TTGA-50/12*	25 - 50	1xM12	12	8 10 12	13 17 19	35	20/-0+5
TTGA-95/8* TTGA-95/10* TTGA-95/12*	50 - 95	1xM12	12	8 10 12	13 17 19	35	20/-0+5
TTGA-150-10 TTGA-150-12	95 - 150	1xM17	17	10 12	17 19	40	30/-0+5
TTGA-240/10* TTGA-240/12*	150 - 240	2xM17	17	10 12	17 19	60	30/-0+5

- * Cumplen con la norma UNE 211022 y poseen el certificado de Aenor.
- * Compliant with UNE 211022 standard and awarded Aenor Certificate.
- * Elles sont conformes à la norme UNE 211022 et possèdent le certificat d'Aenor.

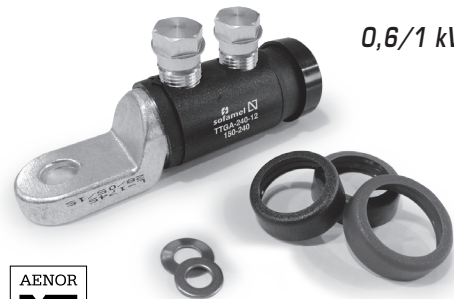
1U40/6

sofamel

TTGA

TERMINALES AISLADOS CON
TORNILLO FUSIBLE
INSULATED TERMINAL CONNECTORS
WITH SCREW FUSE
COSSES ISOLÉES AVEC VIS À TÊTE FUSIBLE

0,6/1 kV

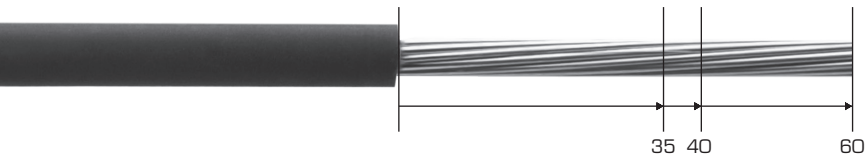


Tel. +34 938 087 980
Fax +34 938 087 700
www.sofamel.com
info@sofamel.es

sofamel

- 1.- Colocar el aro identificador **1** correspondiente a la fase de conexión.
- 2.- Retirar el aislamiento del cable en la longitud especificada y cepillar el conductor.
- 3.- Introducir el conductor completamente en el terminal.
- 4.- Roscar la tornillería empezando por el tornillo **T1** y continuar por el **T2** hasta romper la cabeza fusible de los tornillos.
- 5.- Girar 180° la cubierta del aislamiento **3** hasta el alineamiento de la marca.
- 6.- Introducir la pala del terminal en el tornillo de fijación sobre la pletina a conectar.

LONGITUD DE DESFORRE STRIPPING LENGTH / LONGUEUR DE DÉNUDAGE



- 1.- Position the indicator ring according to the connection phase.
- 2.- Remove the insulation from the cable at the specified length and brush the conductor.
- 3.- Insert the conductor fully into the terminal connector.
- 4.- Turn the screws, beginning with screw **T1**, followed by **T2**, until the each screw's fuse head breaks.
- 5.- Twist the insulation cover **3** 180° to align it with the mark.
- 6.- Place the terminal connector tab onto the fixing screw of the plate to be connected.

- 1.- Placer la bague d'identification **1** de la phase de connexion.
- 2.- Retirer l'isolant du câble sur la longueur spécifiée et brosser le conducteur.
- 3.- Introduire complètement le conducteur dans la cosse.
- 4.- Serrer les vis en commençant par la vis **T1** et ensuite la **T2** jusqu'à la rupture de la tête fusible des vis.
- 5.- Tourner de 180° le gainage de l'isolation **3** jusqu'à son alignement avec le repère.
- 6.- Introduire la patte de la cosse sur la vis de fixation de la platine à connecter.