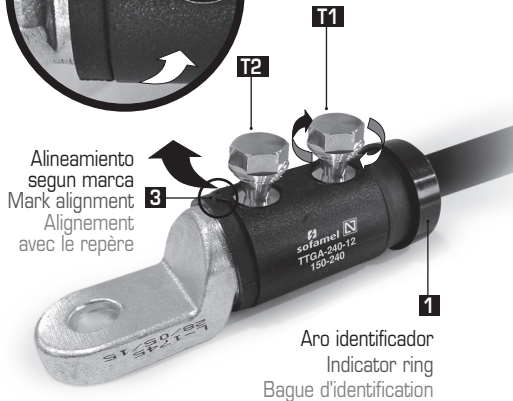











Alineamiento  
segun marca  
Mark alignment  
Alignement  
avec le repère



Aro identificador  
Indicator ring  
Bague d'identification

## MODELOS TTGA/TTGA MODEL/MODÈLES TTGA

Ref.	Sec. (mm <sup>2</sup> )	T1/T2		T3		Long. desforre Strip length Long. dénudage (mm)	Par (Nm) Torque (Nm) Couple (Nm)
							
TTGA-50/8 TTGA-50/10 TTGA-50/12	25 - 50	1xM12	12	8 10 12	13 17 19	35	20/-0+5
TTGA-95/8 TTGA-95/10 TTGA-95/12	50 - 95	1xM12	12	8 10 12	13 17 19	35	20/-0+5
TTGA-150-10 TTGA-150-12	95 - 150	2xM17	17	10 12	17 19	60	23/-0+5
TTGA-240/10 TTGA-240/12	150 - 240	2xM17	17	10 12	17 19	60	28/-0+5

Cumplen con la norma UNE 211022 y poseen el certificado  de Aenor.  
Compliant with UNE 211022 standard and awarded Aenor  Certificate.  
Elles sont conformes à la norme UNE 211022 et possèdent le certificat  d'Aenor.

X-101012 R9 26/02/20

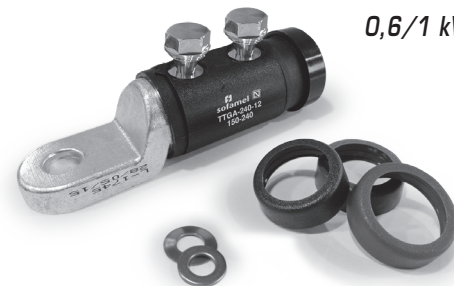
# sofamel

## TTGA

**TERMINALES AISLADOS CON  
TORNILLO FUSIBLE**  
**INSULATED TERMINAL CONNECTORS  
WITH SCREW FUSE**

**COSES ISOLÉES AVEC VIS À TÊTE FUSIBLE**

**0,6/1 kV**



Tel. +34 938 087 980  
Fax +34 938 087 700  
www.sofamel.com  
info@sofamel.es

  
**sofamel**

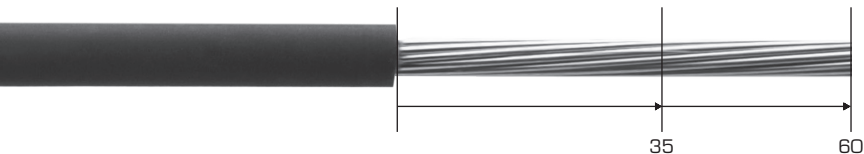


# TTGA

## GUÍA DE INSTALACIÓN

- 1.- Colocar el aro identificador **1** correspondiente a la fase de conexión.
- 2.- Retirar el aislamiento del cable en la longitud especificada y cepillar el conductor.
- 3.- Introducir el conductor completamente en el terminal.
- 4.- Roscar la tornillería empezando por el tornillo **T1** y continuar por el **T2** hasta romper la cabeza fusible de los tornillos.
- 5.- Girar 180° la cubierta del aislamiento **3** hasta el alineamiento de la marca.
- 6.- Introducir la pala del terminal en el tornillo de fijación sobre la pletina a conectar.

### LONGITUD DE DESFORRE STRIPPING LENGTH / LONGUEUR DE DÉNUDAGE



# TTGA

## INSTALLATION GUIDE

- 1.- Position the indicator ring according to the connection phase.
- 2.- Remove the insulation from the cable at the specified length and brush the conductor.
- 3.- Insert the conductor fully into the terminal connector.
- 4.- Turn the screws, beginning with screw **T1**, followed by **T2**, until the each screw's fuse head breaks.
- 5.- Twist the insulation cover **3** 180° to align it with the mark.
- 6.- Place the terminal connector tab onto the fixing screw of the plate to be connected.

# TTGA

## GUIDE D'INSTALLATION

- 1.- Placer la bague d'identification **1** de la phase de connexion.
- 2.- Retirer l'isolant du câble sur la longueur spécifiée et brosser le conducteur.
- 3.- Introduire complètement le conducteur dans la cosse.
- 4.- Serrer les vis en commençant par la vis **T1** et ensuite la **T2** jusqu'à la rupture de la tête fusible des vis.
- 5.- Tourner de 180° le gainage de l'isolation **3** jusqu'à son alignement avec le repère.
- 6.- Introduire la patte de la cosse sur la vis de fixation de la platine à connecter.