

sofamel

Especificaciones Técnicas de Producto

Modelo TTG

Terminal a tornillo fusible

Funcionalidad

Terminales de aluminio para conexiones de **circuitos de BAJA y MEDIA TENSIÓN**. Son utilizados en una amplia gama de secciones, como para cables multifilares de aluminio en redes subterráneas de distribución.

Estos terminales deben ser crimpados mediante **TORNILLO FUSIBLE**, estos tornillos están diseñados para que la tuerca rompa según la sección del conductor, quedando perfectamente a ras del conector.



Características del Producto

Fabricados por fundición de **ALUMINIO** de **ALTA CONDUCTIVIDAD** de pureza igual o superior al 99,5% con un acabado superficial estañado para mejorar el contacto eléctrico y evitar la oxidación.

Estos terminales son aptos para instalaciones de interior y en exterior siempre y cuando se selle mediante cinta o termo retráctil cualquier posible entrada de agua, como podría ser el agujero de inspección y/o la separación que queda entre terminal y cable una vez crimpado.



Modelo TTG

Terminal a tornillo fusible

Los terminales de Sofamel van marcados con el logotipo de Sofamel, la sección del conductor y el ØT.

Las secciones de este producto pueden ir desde **50 hasta 400 mm²** y el taladro de pala puede tener medidas de **8, 10, 12 y 16 mm**.

Características Materia Prima

ALUMINIO

Tipo de aluminio: **Aluminio de alta pureza (99.5% o superior)**

Tratamiento superficial: baño de **estaño de 15µ** de espesor.

Características Eléctricas

Terminales de **CLASE A**:

Conectores destinados a la distribución de electricidad o a las redes industriales, en las que pueden estar sometidos a unos cortocircuitos de intensidad y duración relativamente elevados. En consecuencia, se adaptan a la mayoría de aplicaciones.

Instrucciones

- 1.- Seleccionar el terminal a instalar según la sección del conductor a conectar.
- 2.- Retirar el aislamiento del cable en la longitud especificada y cepillar el conductor.
- 3.- Introducir el conductor completamente en el terminal.

4.- Roscar la tornillería empezando por el tornillo T1 y continuar por el T2 hasta romper la cabeza fusible de los tornillos.

Ref.	Sec. (mm ²)	Par Min. (Nm) Min. Torque (Nm) Couple Min. (Nm)	Long. desforre Strip length Long. dénudage (mm)		
TTG-50/8* TTG-50/10* TTG-50/12*	25-50	20 ⁻⁰ / ₊₅	35	1 x M12	12
TTG-95/8* TTG-95/10* TTG-95/12*	50-95	20 ⁻⁰ / ₊₅	35	1 x M12	12
TTG-150/10* TTG-150/12*	95-150	23 ⁻⁰ / ₊₅	60	2 x M17	17
TTG-240/10* TTG-240/12*	95-240	28 ⁻⁰ / ₊₅	60	2 x M17	17
TTG-400/12 TTG-400/16	240-400	50 ⁻⁰ / ₊₅	75	2 x M22	22

*Poseen el certificado de AENOR.

Certificados

Conforme con las normativas:

UNE 211024-3

IEC 61238-1

Marcado

