

Outils mécaniques / Outils de sertissage pour cosses non isolées

**Outils de sertissage de bornes à cliquet**

Les outils équipés d'un mécanisme à cliquet garantissent un sertissage précis, uniforme et sûr à chaque opération. Leur système de verrouillage progressif assure que le cycle de sertissage est entièrement terminé avant de libérer la pression, évitant ainsi les erreurs de connexion. Disponibles en plusieurs modèles selon la section du terminal.

**20102 SF-6D**

- Pour les cosses de 0,5 à 6 mm<sup>2</sup>.
- Compression par poinçonnage.
- Non adapté aux bornes
- bimétalliques solides.



Code	Réf.	Plage de sertissage	AWG	Longueur	Poids
380021	SF-6D	0,5-6 mm <sup>2</sup>	20-10	180 mm	0,25 kg

**20102 SF-16D**

- Pour les cosses de 2,5 à 16 mm<sup>2</sup>.
- Compression par poinçonnage.
- Non adapté aux bornes
- bimétalliques solides.



Code	Réf.	Plage de sertissage	AWG	Longueur	Poids
380022	SF-16D	2,5-16 mm <sup>2</sup>	13-5	275 mm	0,44 kg

**20102 SF-35D**

- Pour les cosses de 10 à 35 mm<sup>2</sup>.
- Compression par poinçonnage.
- Non adapté aux bornes bimétalliques solides.



Code	Réf.	Plage de sertissage	AWG	Longueur	Poids
380023	SF-35D	10-35 mm <sup>2</sup>	8-1/0	335 mm	0,65 kg

**Connecteurs tubulaires**
