

Outils Mécaniques

Outils de sertissage pour cosses non isolées

Outils de sertissage de bornes à cliquet

Le système à cliquet amélioré nécessite moins de force. Tous les composants essentiels de nos nouveaux outils de sertissage ont subi un durcissement spécial, garantissant une haute efficacité et une durée de vie prolongée.

20102 SF-6D

- Pour les cosses de 0,5 à 6 mm².
- Compression par poinçonnage.
- Non adapté aux bornes bimétalliques solides.



Code	Réf.	Plage de sertissage	AWG	Longueur	Poids
380021	SF-6D	0,5-6 mm ²	20-10	180 mm	0,25 kg

20102 SF-16D

- Pour les cosses de 2,5 à 16 mm².
- Compression par poinçonnage.
- Non adapté aux bornes bimétalliques solides.



Code	Réf.	Plage de sertissage	AWG	Longueur	Poids
380022	SF-16D	2,5-16 mm ²	13-5	275 mm	0,44 kg

20102 SF-35D

- Pour les cosses de 10 à 35 mm².
- Compression par poinçonnage.
- Non adapté aux bornes bimétalliques solides.



Code	Réf.	Plage de sertissage	AWG	Longueur	Poids
380023	SF-35D	10-35 mm ²	8-1/0	335 mm	0,65 kg

Cosses tubulaires en cuivre et en aluminium

