

Outils mécaniques / Outils de sertissage pour cosses non isolées

Outils de sertissage manuels par poinçonnage



Outil de sertissage manuel, conçu pour des performances robustes et un grand confort d'utilisation.

Poignée ergonomique :

La poignée ergonomique de l'outil offre une prise en main confortable, réduisant la fatigue de la main lors d'une utilisation prolongée.

Construction robuste :

Construit pour résister à une utilisation rigoureuse, cet outil de sertissage est fabriqué à partir de matériaux de haute qualité, assurant une durabilité à long terme.

Sertissage de précision par poinçonnage :

Avec un mécanisme de poinçonnage avancé, spécifiquement conçu pour les cosses tubulaires en cuivre et en aluminium.

20102 SF-P70

- Pour cosses tubulaires en cuivre et aluminium (type T, TL, TBE) de 6 à 70 mm².
- Réglage par vis de section.
- Poignées en alliage d'acier.
- Ne convient pas aux bornes bimétalliques solides.

| Code | Réf. | Plage de sertissage | Longueur | Poids |
|--------|--------|----------------------|----------|---------|
| 385015 | SF-P70 | 6-70 mm ² | 462 mm | 2,08 kg |

20102 SF-P150

- Pour cosses tubulaires en cuivre et aluminium (type T, TL, TBE) de 10 à 150 mm².
- Réglage par vis de section.
- Poignées en alliage d'acier.
- Ne convient pas aux bornes bimétalliques solides.

| Code | Réf. | Plage de sertissage | Longueur | Poids |
|--------|---------|------------------------|----------|---------|
| 385020 | SF-P150 | 10-150 mm ² | 706 mm | 3,34 kg |

Cosses tubulaires en cuivre

