

# Outils Mécaniques

## Outils de sertissage pour cosses non isolées

### Outils de sertissage manuels par poinçonnage

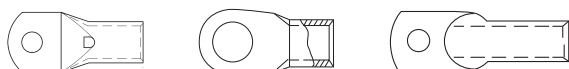


#### 20102 SF-P70

- Pour cosses tubulaires en cuivre et aluminium (type T, TL, TBE) de 6 à 70 mm<sup>2</sup>.
- Réglage par vis de section.
- Poignées en alliage d'acier.
- Ne convient pas aux bornes bimétalliques solides.

Code	Réf.	Plage de sertissage	Longueur	Poids
385015	SF-P70	6-70 mm <sup>2</sup>	462 mm	2,08 kg

Cosses tubulaires en cuivre



#### 20102 SF-P150

- Pour cosses tubulaires en cuivre et aluminium (type T, TL, TBE) de 10 à 150 mm<sup>2</sup>.
- Réglage par vis de section.
- Poignées en alliage d'acier.
- Ne convient pas aux bornes bimétalliques solides.

Code	Réf.	Plage de sertissage	Longueur	Poids
385020	SF-P150	10-150 mm <sup>2</sup>	706 mm	3,34 kg



Nouvelle génération d'outils de sertissage manuel, conçue pour des performances robustes et un confort incomparable. Cet outil présente un design ergonomique qui réduit la fatigue et maximise l'efficacité, en en faisant le choix idéal pour les professionnels recherchant des capacités de sertissage supérieures.

#### Poignée ergonomique :

La poignée ergonomique de l'outil offre une prise en main confortable, réduisant la fatigue de la main lors d'une utilisation prolongée.

#### Construction robuste :

Construit pour résister à une utilisation rigoureuse, cet outil de sertissage est fabriqué à partir de matériaux de haute qualité, assurant une durabilité à long terme.

#### Sertissage de précision par poinçonnage :

Avec un mécanisme de poinçonnage avancé, spécifiquement conçu pour les cosses tubulaires en cuivre et en aluminium.