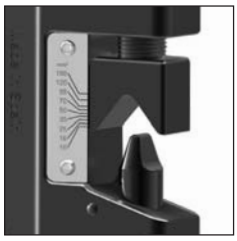
Outils de sertissage pour cosses non isolées

Outils de sertissage manuels par poinçonnage



Outil de sertissage manuel, conçu pour des performances robustes et un grand confort d'utilisation.

Poignée ergonomique :
La poignée ergonomique de l'outil offre une prise en main confortable, réduisant la fatigue de la main lors d'une utilisation prolongée.

Construction robuste :
Construit pour résister à une utilisation rigoureuse, cet outil de sertissage est fabriqué à partir de matériaux de haute qualité, assurant une durabilité à long terme.

Sertissage de précision par poinçonnage :
Avec un mécanisme de poinçonnage avancé, spécifiquement conçu pour les cosses tubulaires en cuivre et en aluminium.

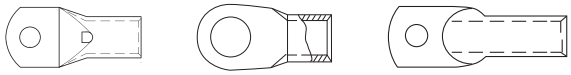
20102 SF-P70

- Pour cosses tubulaires en cuivre et aluminium (type T, TL, TBE) de 6 à 70 mm².
- Réglage par vis de section.
- Poignées en alliage d'acier.
- Ne convient pas aux bornes bimétalliques solides.

Code	Réf.	Plage de sertissage	Longueur	Poids
385015	**SF-P70**	6-70 mm²	462 mm	2,08 kg

20102 SF-P150

- Pour cosses tubulaires en cuivre et aluminium (type T, TL, TBE) de 10 à 150 mm².
- Réglage par vis de section.
- Poignées en alliage d'acier.
- Ne convient pas aux bornes bimétalliques solides.

Code	Réf.	Plage de sertissage	Longueur	Poids
385020	**SF-P150**	10-150 mm²	706 mm	3,34 kg

Cosses tubulaires en cuivre