Isolation / Bottes diélectriques

30602 OB1

Couvre-bottes diélectriques maxi

- Couvre-bottes diélectriques à isolation électrique de Classe 1, avec semelle en caoutchouc vulcanisé pour une meilleure résistance au glissement.
- Conçus pour être portés par-dessus des bottes de sécurité, ils sont idéaux pour le personnel devant entrer et sortir continuellement de zones dangereuses.
- La construction moulée par injection en une seule pièce, avec fixation moulée intégrale, garantit l'absence de fuites au niveau des coutures ou des orifices de montage.
- Semelle en caoutchouc vulcanisé offrant une excellente résistance au glissement dans des conditions humides et huileuses (SRC), durable et résistante aux déchirures, prolongeant significativement la durée de vie, même sur des terrains difficiles.
- Résistantes à la chaleur conformément à la norme EN 20347:2011 HRO (60 s à 300 °C) et aux combustibles et huiles.
- Conformes aux exigences de la norme ASTM F1117 (20 kV).



Code	Réf.	Tailles
715290	OB1 T-L	L



CLASSE 1

7,5 kV
Tension maximale de travail

20 kV
Test d'essai

Isolation / Bottes diélectriques

SIGNIFICATION DES PICTOGRAMMES



Bottes de sécurité de catégorie SB
Conformes aux exigences pour les chaussures de sécurité selon EN ISO 20345:2011.



Isolation contre le froid
Les propriétés d'isolation thermique de la botte garantissent que, lorsqu'une botte à 23 °C est placée dans une chambre froide à -17 °C, la baisse de température est inférieure à 10 °C après 30 minutes, mesurée sur le dessus de la semelle intérieure.
Marquage de la botte : CI



Talon avec absorption d'énergie
Fournit un amortissement minimum de 20 J au niveau du talon, réduisant ainsi le risque de fatigue ou de blessures.
Marquage de la botte : E



Travaux sous tension
Bottes diélectriques conformes à la norme EN 50321 pour chaussures de protection électrique.
Marquage de la botte : Double triangle



Résistant à l'huile et aux carburants
La semelle extérieure est résistante à l'huile, garantissant que la durée de vie de la botte n'est pas compromise lorsqu'elle est utilisée dans des environnements contenant de l'huile.
L'essai consiste à immerger la botte dans l'huile pendant 22 heures, après quoi l'on vérifie l'absence de gonflement excessif, de contraction ou d'augmentation de la dureté de la semelle.
Marquage de la botte : FO



Embout
Embout en acier recouvert d'époxy, testé pour une résistance aux chocs de 200 J et à la compression de 15 kN.



Résistance au glissement SRA
Testée et approuvée pour la résistance au glissement sur un sol en carreaux de céramique recouvert d'une solution de savon dilué au laurylsulfate de sodium (NaLS).
L'essai mesure le glissement vers l'avant du talon et de la botte à plat sur le sol..
Marquage de la botte : SRA



Contact chaud
La semelle a été testée au contact d'une surface métallique chauffée à 300 °C pendant 60 secondes.
Marquage de la botte : HRO



Chaussures de travail
Catégorie 04
Conformes aux exigences de base pour les chaussures de travail selon EN ISO 20347:2012.



Résistance au glissement SRC
Évaluée et approuvée pour la résistance au glissement sur un sol en carreaux de céramique recouvert d'une solution de savon dilué au laurylsulfate de sodium (NaLS) [SRA] et pour la résistance au glissement sur sol en acier avec glycérine [SRB].
L'essai mesure le glissement vers l'avant du talon et de la botte à plat sur le sol.
Marquage de la botte : SRC